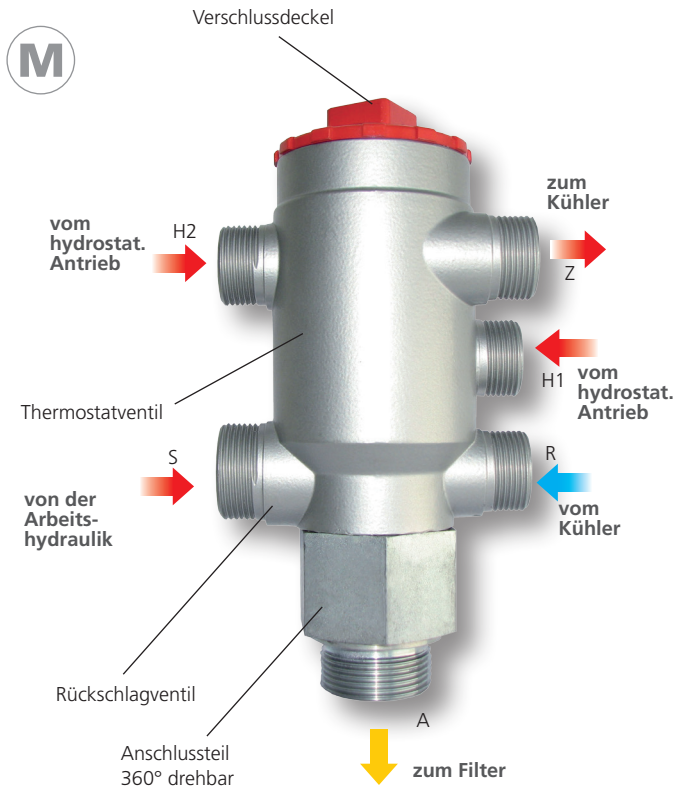


Multifunktionseinheit

MFE 200

Filteranbau · Anschluss bis G1¼ · Nennvolumenstrom bis 200 l/min



Beschreibung

Einsatzbereich

Insbesondere in mobilen Geräten mit hydrostatischem Antrieb (geschlossener Kreis) und Arbeitshydraulik (offener Kreis), die mit einem Ölkühler ausgerüstet sind.

Die Multifunktionseinheit kann als Sammler mit integriertem Rückschlag- und Thermostatventil in Kombination mit ARGO-HYTOS Rücklauf-Saugfiltern der Baureihen E 084 / E 198 / E 498 / E 998 eingesetzt werden.

Es lassen sich auch separate Lecköl- / Kühlkreise mit entsprechenden Rücklauffiltern realisieren.

Funktionsweise

Vom hydrostatischen Antrieb (Pumpe und Fahrmotor) kommend wird das Lecköl (H1, H2) über das Thermostatventil entweder direkt zum Filter (A) oder bei höheren Betriebstemperaturen über den Kühler (Z → R) zum Filter und in den Tank geleitet.

Durch die Umgehung des Kühlers im Kaltstart bleibt der Staudruck in den Leckölleitungen im zulässigen Bereich und das Hydrauliksystem kommt schneller auf Betriebstemperatur.

Das Rücköl aus der Arbeitshydraulik (S) gelangt (vorgespannt durch ein Rückschlagventil) über das Filter (A) in den Behälter.

Nennvolumenstrom

Bis 200 l/min (Gesamte Zulaufmenge)
Aufteilung: H1+H2 = 80 l/min, S = 120 l/min

Anschlüsse

Alle Anschlüsse für Lecköl, Rücköl, Kühler und Filter sind mit Außengewindeanschlüssen (direkte Montage von Schlauch- / Rohrleitungen mit Überwurfmutter) ausgeführt.

H1, H2, R, Z M 30 x 2 (DKOL* Ø 22)
S M 36 x 2 (DKOL* Ø 28)
A G1¼ bzw. G1 (siehe Geräteabmessungen)
* nach ISO 8433-1 (24°-Schneidring)

Druckflüssigkeit

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES u. HETG, siehe Info-Blatt 00.20)

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

-20 °C ... +100 °C (kurzzeitig -30 °C ... +120 °C)

Betriebsdruck

Maximal 10 bar

Thermostatventil

Regelbereich +50 °C ... +70 °C

Rückschlagventil

Ansprechdruck 1 bar

Werkstoffe

Verschlussdeckel: Polyester, GF-verstärkt
Gehäuse: Al-Legierung
Anschlussstück: Stahl
Dichtungen: NBR (FPM auf Anfrage)
Thermostatventil: Polyamid, GF-verstärkt

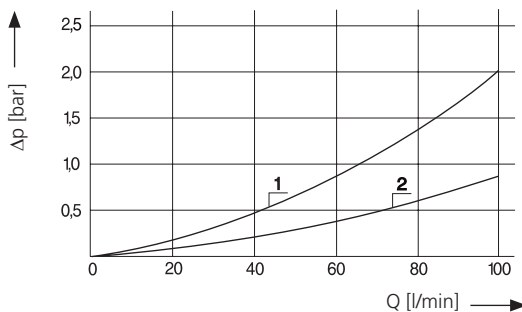
Einbaulage

Beliebig, wird direkt in das Filter eingeschraubt

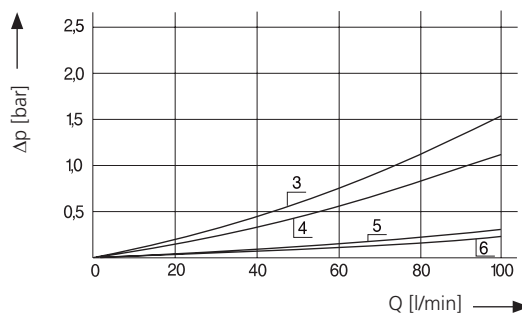
Diagramme

Δp-Kennlinien der kompletten Multifunktionseinheiten MFE 200-01 (1, 2, 4 u. 6) und MFE 200-02 (1, 2, 3 u. 5)
Druckmessung am Anschluss H2 (Zulauf über H1 und H2, S verschlossen, Z nach R kurzgeschlossen)

D1 Druckverlust in Abhängigkeit vom **Volumenstrom**
bei $v = 40 \text{ mm}^2/\text{s}$ (1) und $v = 20 \text{ mm}^2/\text{s}$ (2)
Thermostatventil geöffnet



Druckverlust in Abhängigkeit vom **Volumenstrom**
bei $v = 1.000 \text{ mm}^2/\text{s}$ (3 und 4) und $v = 200 \text{ mm}^2/\text{s}$ (5 und 6)
Thermostatventil geschlossen



Hinweis

Zu den Druckverlusten der Multifunktionseinheit addieren sich die durch Leitungen, Kühler und Filter erzeugten Druckverluste

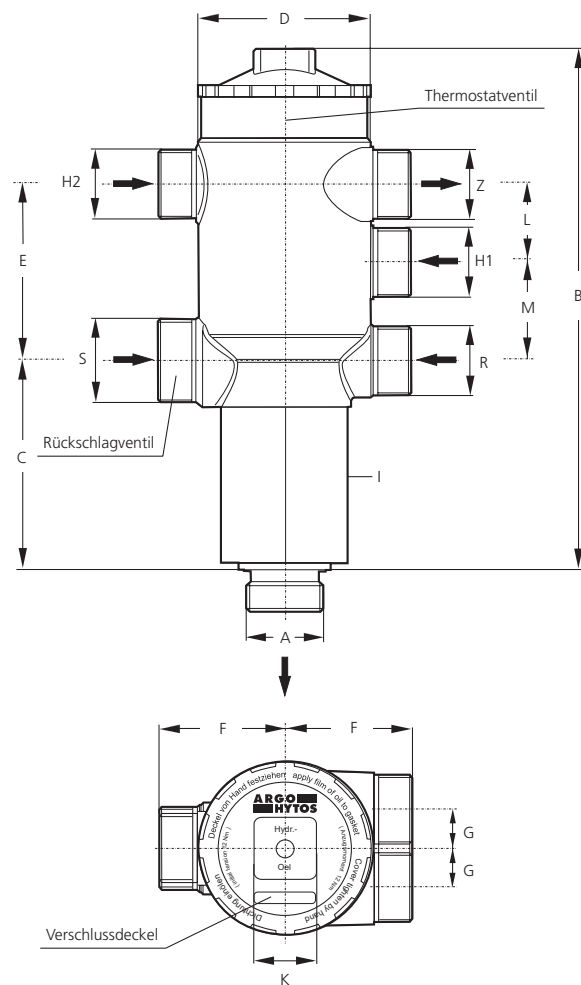
Bestell-Nr.

MFE 200-01
mit G1¼ (Anschluss A)

MFE 200-02
mit G1 (Anschluss A)

Anmerkung

Bei Bedarf an anderen Ausführungen, z.B. mit anderem Temperatur-Regelbereich oder ohne Rückschlagventil, bitten wir um Ihre Anfrage.

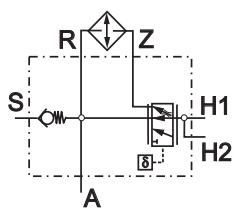


Maße

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H ₁	H ₂	I	K	L	M	R	S	Z
MFE 200-01	G1¼	200	62	75	77	56	17	M30 x 2	M30 x 2	SW55	SW27	34	43	M30 x 2	M36 x 2	M30 x 2
MFE 200-02	G1	230	92	75	77	56	17	M30 x 2	M30 x 2	SW55	SW27	34	43	M30 x 2	M36 x 2	M30 x 2

Symbole

1



Unser Partner in Österreich

HAINZL
TECHNOLOGIE FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

HAINZL Industriesysteme GmbH
Industriezeile 56, 4021 Linz
Tel.: +43-732-7892-607
Fax.: +43-732-7892-191
E-Mail: filter@hainzl.at
www.hainzl.at